

**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 8 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202993 8
GTIN	4045197766731
Classe articolo	11X

**Descrizione**

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC 8 mm Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 40 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 12 mm

Lunghezza complessiva L: 58 mm

Ø codolo  $D_s$ : 8 mm

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,5 mm

Avanzamento  $f_z$  per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,025 mm

**Descrizione tecnica**

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Lunghezza complessiva L	58 mm
Ø tagliente $D_c$	8 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	e8
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in inox > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm

Ø codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	12 mm
Numero denti Z	4
Angolo dell'elica	40 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico