

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202993 12
GTIN	4045197766755
Classe articolo	11X

Descrizione

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC 12 mm Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 40 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti L_c : 16 mm

Lunghezza complessiva L: 73 mm

Ø codolo D_s : 12 mm

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,5 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm²: 0,04 mm

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Numero denti Z	4
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Ø codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	73 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø tagliente D_c	12 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

Servizi

Imbocco del codolo per mandrino portautensili a calettare con funzione di sicurezza \varnothing Codolo utensile 12 mm	SZ2025 12
---	-----------