

**Garant**
**Fresa per semifinitura in HMI MTC, DLC, Ø e8 DC: 8mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205081 8
GTIN	4045197766977
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

Con **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di nuovissima generazione.  
Spigoli robusti e affilati. Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

### Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

## Descrizione tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza complessiva L	64 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,03 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Numero denti Z	2
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,04 mm
Ø Codolo $D_s$	8 mm
Ø Tagliente $D_c$	8 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	22 mm
Angolo dell'elica	45 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	WF
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	330 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	300 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	230 m/min	N
CuZn	limitatamente adatto	260 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------