

Garant**Fresa per semifinitura in HMI MTC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205081 10
GTIN	4045197766984
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Con **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione.
Spigoli robusti e affilati. Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D _c	10 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Codolo D _s	10 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,05 mm
Numero denti Z	2
Lunghezza complessiva L	72 mm
Lunghezza taglienti L _c	25 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,04 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolo dell'elica	45 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	WF
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	330 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	300 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	230 m/min	N
CuZn	limitatamente adatto	260 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------