



## Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 6mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202241 6
GTIN	4045197767035
Classe articolo	12X

### Descrizione

#### Esecuzione:

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** **supplementare** **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

#### Uso:

Per sgrossatura e finitura.

### Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	12 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Al a truciolo corto	0,03 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,025 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	6 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	W
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	170 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	105 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	160 m/min	N
PE-HD	adatto	110 m/min	N
PA 66	adatto	130 m/min	N
PEEK	adatto	110 m/min	N
PF 31	adatto	90 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	160 m/min	N
Cu	adatto	120 m/min	N
CuZn	adatto	150 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatta		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB