

**Garant**
**Fresa per sgrossatura in HMI, DLC, Ø d11 DC: 6mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205331 6
GTIN	4045197767202
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.**
**Profilo rompitrucolo rettificato.**
**Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.**

 Con **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di ultima generazione.

**Descrizione tecnica**

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza complessiva L	57 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	21 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	6 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,35 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Al a truciolo corto	0,08 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	13 mm
Numero denti Z	3
Tolleranza Ø nominale	d11
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,06 mm

Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	5,8 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	320 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	260 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

