

Garant
Fresa per sgrossatura in HMI, DLC, Ø d11 DC: 6mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205331 6
GTIN	4045197767202
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.
Profilo rompitrucolo rettificato.
Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

 Con **rivestimento DLC sp²** di ultima generazione.

Descrizione tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza complessiva L	57 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	21 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Ø Tagliente D _c	6 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,35 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,08 mm
Lunghezza taglienti L _c	13 mm
Numero denti Z	3
Tolleranza Ø nominale	d11
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,06 mm

Ø Posizione libera D ₁	5,8 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	320 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	260 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB

