

Garant
Fresa per sgrossatura in HMI, DLC, Ø d11 DC: 8mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205331 8
GTIN	4045197767219
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.
Profilo rompitruciolo rettificato.
Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

 Con **rivestimento DLC sp²** di ultima generazione.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L _c	16 mm
Tolleranza Ø nominale	d11
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	27 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Numero denti Z	3
Ø Tagliente D _c	8 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,45 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,06 mm
Ø Posizione libera D ₁	7,8 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,08 mm
Ø Codolo D _s	8 mm

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	320 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	260 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB

