

**Garant**
**Fresa per sgrossatura in HMI, DLC, Ø d11 DC: 10mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 205331 10     |
| GTIN            | 4045197767226 |
| Classe articolo | 11X           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.**
**Profilo rompitrucolo rettificato.**
**Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.**

 Con **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di ultima generazione.

**Descrizione tecnica**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Larghezza dello smusso angolare a 45°  | 0,55 mm                          |
| Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>   | 22 mm                            |
| Direzione di avanzamento   | orizzontale, obliquo e verticale |
| Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,07 mm                          |
| Lunghezza complessiva L  | 72 mm                            |
| Ø Tagliente D <sub>c</sub>   | 10 mm                            |
| Tolleranza Ø nominale  | d11                              |
| Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Al a truciolo corto             | 0,09 mm                          |
| Ø Posizione libera D <sub>1</sub>  | 9,8 mm                           |
| Numero denti Z   | 3                                |
| Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera                         | 32 mm                            |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6               |

|   |  |
|---|--|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>   | 10 mm  |
| Angolo dell'elica   | 30 grado                                       |
| Angolazione dello smusso angolare                                 | 45 grado                                       |
| Rivestimento  | DLC  |
| Materiale da taglio   | HMI  |
| Norma   | Norma interna                                  |
| Profilo fresa   | WR   |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura | 0,5×D per contornatura                         |
| Passaggio interno per LR  | no   |
| Colore collarino  | giallo   |
| Tipo di prodotto  | Frese per spallamenti                          |

## Dati utente

|                              | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio                    | adatto               | 400 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo               | 320 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo               | 260 m/min      | N          |
| Cu                           | adatto               | 150 m/min      | N          |
| CuZn                         | adatto               | 180 m/min      | N          |
| a umido max.                 | idoneo               |                |            |
| a umido min.                 | limitatamente adatto |                |            |
| a secco                      | limitatamente adatto |                |            |
| Aria                         | limitatamente adatto |                |            |

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB

