

Garant
Fresa per sgrossatura in HMI, DLC, Ø d11 DC: 12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205331 12
GTIN	4045197767233
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.
Profilo rompitruciolo rettificato.
Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

 Con **rivestimento DLC sp²** di ultima generazione.

Descrizione tecnica

Ø Posizione libera D ₁	11,8 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,09 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Ø Tagliente D _c	12 mm
Tolleranza Ø nominale	d11
Lunghezza taglienti L _c	26 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	38 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Codolo D _s	12 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,07 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,65 mm

Numero denti Z	3
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	320 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	260 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB

