

Garant
Fresa per sgrossatura in HMI, DLC, Ø d11 DC: 16mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205331 16
GTIN	4045197767240
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.
Profilo rompitrucolo rettificato.
Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

 Con **rivestimento DLC sp²** di ultima generazione.

Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,85 mm
Numero denti Z	3
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	44 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Ø Posizione libera D ₁	15,8 mm
Ø Tagliente D _c	16 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,11 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,09 mm
Tolleranza Ø nominale	d11
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L _c	32 mm

Lunghezza complessiva L	92 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	320 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	260 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

