

Garant
Fresa per sgrossatura in HMI con passaggio interno LR, DLC, Ø d11 DC: 6mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205336 6
GTIN	4045197767264
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Profilo rompitrucolo rettificato.

Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

Con passaggio interno LR.

Con **rivestimento DLC sp²** di ultima generazione.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza taglienti L _c	13 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	21 mm
Tolleranza Ø nominale	d11
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,08 mm
Numero denti Z	3
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,06 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,35 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza complessiva L	57 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6

Ø Tagliente D_c	6 mm
Ø Posizione libera D_1	5,8 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	sì
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	320 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	260 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------