

**Garant**
**Fresa per sgrossatura in HMI con passaggio interno LR, DLC, Ø d11 DC: 8mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205336 8
GTIN	4045197767271
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

**Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.**

**Profilo rompitruciolo rettificato.**

**Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.**

**Con passaggio interno LR.**

Con **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di ultima generazione.

## Descrizione tecnica

Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	7,8 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	8 mm
Numero denti Z	3
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Al a truciolo corto	0,08 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,06 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza complessiva L	63 mm
Tolleranza Ø nominale	d11
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	16 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	27 mm

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,45 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	sì
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	320 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	260 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------