

**Garant**
**Fresa per sgrossatura in HMI con passaggio interno LR, DLC, Ø d11 DC: 16mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205336 16
GTIN	4045197767301
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

**Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.**

**Profilo rompitrucolo rettificato.**

**Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.**

**Con passaggio interno LR.**

Con **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di ultima generazione.

## Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	32 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	15,8 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	16 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,85 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Al a truciolo corto	0,11 mm
Tolleranza Ø nominale	d11
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	44 mm

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,09 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	sì
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	320 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	260 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------