

Garant**Punta da centro per macchine a CN in HMI 90° extralunga e a spirale, TiAlN, Ø DC h6: 6mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 121050 6 |
| GTIN | 4045197768636 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione**Esecuzione:**

Affilatura di precisione. **Semplicità di foratura** ed **esecuzione precisa** del foro. Stabile grazie alle scanalature corte.

≥ Ø 6 mm con piano di trascinamento HB.

Esecuzione extralunga.**Uso:**

Con angolo di affilatura **90°** per forare e svasare contemporaneamente, se utilizzata con punta elicoidale di piccolo Ø.

Nota:

Usare il numero di giri per il Ø di foratura effettivo (non per il Ø esterno della punta).

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 13 mm |
| Ø Nominale D_c | 6 mm |
| Ø Codolo D_s | 6 mm |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ² | 0,03 mm/gir, |
| Lunghezza complessiva L | 140 mm |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |

| Norma | Norma interna |
|--------------------------|-----------------|
| Tolleranza Ø nominale | h6 |
| Angolo di affilatura | 90 grado |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta da centro |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 260 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 240 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 200 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 65 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 40 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 90 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 200 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |