

# Utensile raddrizzafori prealesatura, DIN 1835 A, Ø Nominale D: 28,8mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	236677 28,8
GTIN	4045197769312
Classe articolo	21S

## **Descrizione**

#### Uso:

Per l'allargatura di fori pre-eseguiti o di fusione fino al  $\emptyset$  nominale in combinazione con boccola di serraggio a eccentrico n. art. 236679.

Per inserti ISO standard CC..0602.

#### **Nota:**

Il Ø da alesare non deve essere inferiore al Ø d<sub>min</sub>.

### **Descrizione tecnica**

Set di viti per inserti	269440 (8IP; 1,2 Nm)
Ø Codolo D <sub>s</sub> h6	20 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	42 mm
Inserto adatto	260142 HB725
Ø Minimo d <sub>min</sub>	27 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	195 mm
Campo di regolazione con boccola di serraggio a eccentrico	28,5 - 29,3 mm
Manicotto eccentrico adatto - Dimensione n. art. 236679	20
Numero taglienti Z	1
Ø Nominale D	28,8
Angolo di affilatura	180 grado



Esecuzione del codolo	DIN 1835 A
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Punta a inserti

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP