

**Garant****Alesatori in HSS ad alte prestazioni HPC Foro cieco, TiAlN, Ø Nominale DC: 29mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 164359 29     |
| GTIN            | 4045197770059 |
| Classe articolo | 10N           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Esecuzione per macchine a CN** con Ø codolo in h6 per il montaggio su **mandrini idraulici** o **ad altissima precisione**. In questo modo si ottiene il **massimo grado di precisione di concentricità radiale** e di **sicurezza del processo**. Non occorre più acquistare supporti speciali. Con adduzione interna del lubrorefrigerante per la lubrificazione ottimale per l'**inserto HPC** per minori costi di produzione. Con taglienti corti ed elica diritta.

**Visualizzazione delle tolleranze:**

**Configurabile:** Alesatori completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.  
**H7:** Esecuzione a norma DIN 1420 per tolleranza del foro H7.

**Uso:**

Per l'**alesatura HPC/HSC di fori ciechi**.

**Descrizione tecnica**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                           | 25 mm           |
| Sporgenza totale L <sub>1</sub>                   | 119 mm          |
| Numero taglienti Z                                | 8               |
| Ø Campo   | 28,21 - 29,2 mm |
| Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>                | 25 mm           |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                         | 29 mm           |
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,4 mm/gir,     |
| Lunghezza complessiva L                           | 180 mm          |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Tolleranza del Ø del foro       | configurabile                              |
| Sovrametallo di alesatura nel Ø | 0,3 mm                                     |
| Rivestimento                    | TiAlN                                      |
| Materiale da taglio             | HSS  |
| Norma                           | Norma interna                              |
| Passaggio interno per LR        | sì, con 25 bar                             |
| Codolo                          | DIN 6535 HA con h6                         |
| Strategia di truciolatura       | HPC  |
| Utilizzo per tipo di foro       | in caso di foro cieco                      |
| Colore collarino                | verde                                      |
| Tipo di prodotto                | Bit per viti con impronta a croce Phillips |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 45 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 45 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 35 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 35 m/min       | P          |
| GG                               | idonea               | 40 m/min       | K          |
| GGG                              | idonea               | 30 m/min       | K          |
| Uni                              | idonea               |                |            |
| a umido max.                     | idonea               |                |            |
| a umido min.                     | limitatamente adatta |                |            |