



## Punta ad alte prestazioni in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 18,5mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122666 18,5   |
| GTIN            | 4045197426161 |
| Classe articolo | 12E           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e punta speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. **I taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Norma: DIN 6537

Tolleranza Ø nominale: m7

Numero taglienti Z: 2

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 73,3 mm

Tolleranza Ø nominale: m7

Lunghezza complessiva L: 153 mm

Ø codolo  $D_s$ : 20 mm

Avanzamento f in INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/gir,

### Descrizione tecnica

|   |              |
|---|--------------|
| Numero taglienti Z                            | 2            |
| Tolleranza codolo                             | h6           |
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$      | 101 mm       |
| Ø Nominale $D_c$                              | 18,5 mm      |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Tolleranza Ø nominale                                     | m7                 |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                   | 20 mm              |
| Lunghezza complessiva L                                   | 153 mm             |
| Norma   | DIN 6537           |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 73,3 mm            |
| Rivestimento  | TiAlN              |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione  | 6×D                |
| Angolo di affilatura                                      | 140 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar     |
| Colore collarino  | blu                |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 140 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 120 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 60 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 35 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 45 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 40 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idoneo               | 32 m/min       | S          |
| GG                               | limitatamente adatto | 70 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |

|              |        |
|--------------|--------|
| a umido max. | idoneo |
| a umido min. | idoneo |
| Aria         | idoneo |