

Garant**Punta elicoidale in HMI extracorta, non rivestito, Ø DC h7: 1,25mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122100 1,25
GTIN	4045197771216
Classe articolo	11E

Descrizione**Esecuzione:****Simili a DIN 6539** (extra corte).

Con diametro nominale e del codolo uguali.

Nota:Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Serraggio sicuro nella pinza serrapunta n. art. 341050 con ganasce diamantate.

Descrizione tecnica

Norma	DIN 6539
Tolleranza Ø nominale	h7
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,03 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	8 mm
Ø Nominale D _c	1,25 mm
Ø Codolo D _s	1,25 mm
Lunghezza complessiva L	30 mm
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	6,2 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Modello	N

Angolo di affilatura	118 grado
Angolo dell'elica	30 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h7
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	140 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	15 m/min	S
CuZn	idoneo	140 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		