

Garant**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123115 4,2
GTIN	4045197401649
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

I taglienti principali diritti, con spigoli arrotondati, e la forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Vantaggi:

Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	48 mm
Avanzamento f in INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Tolleranza codolo	h6
Ø Nominale D_c	4,2 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	86 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata L_2	41,7 mm

Scheda tecnica

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	10xD
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	25 m/min	S
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		