

Garant**Fresa toroidale in HMI, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/4,0mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206065 12/4,0
GTIN	4045197766335
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**Tolleranza: $R_1 = \pm 0,01$ mm.Con rivestimento DLC sp² di nuovissima generazione.

Con doppio angolo di spoglia laterale, taglienti frontali raggiati.

Elevata stabilità grazie al nocciolo rinforzato.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s	12 mm
Numero denti Z	2
Lunghezza taglienti L _c	12 mm
Raggio del tagliente R _i	4 mm
Ø Tagliente D _c	12 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Ø Posizione libera D ₁	11 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,07 mm
Avanzamento f _z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,079 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	38 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	30 grado

Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliqua e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	330 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	300 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	230 m/min	N
PMMA acrile	adatto	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N
PEEK	adatto	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N
PVDF GF20	adatto	180 m/min	N
POM GF25	adatto	160 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	150 m/min	N
PEEK GF30	adatto	130 m/min	N
PTFE CF25	adatto	160 m/min	N

Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	adatto	100 m/min	N
CuZn	adatto	120 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria			
Servizi	adatto		

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB