

Garant**Fresa toroidale in HMI, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/4,0mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 206075 12/4,0 |
| GTIN | 4045197766601 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione**Esecuzione:**

Con **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione.

Con **doppio angolo di spoglia laterale, taglienti frontali raggiati.**

Elevata stabilità grazie **al nocciolo rinforzato.**

Tolleranza: **R₁ = ±0,01 mm.**

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------------|
| Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera | 115 mm |
| Raggio del tagliente R ₁ | 4 mm |
| Ø Codolo D _s | 12 mm |
| Lunghezza taglienti L _c | 12 mm |
| Lunghezza complessiva L | 160 mm |
| Numero denti Z | 2 |
| Ø Posizione libera D ₁ | 11 mm |
| Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto | 0,07 mm |
| Ø Tagliente D _c | 12 mm |
| Avanzamento f _z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto | 0,079 mm |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Angolo dell'elica | 30 grado |

| | |
|--|---|
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | W |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,1 \times D$ per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,05 \times D$ per fresatura a copiare |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese toroidali |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|-----------|------------|
| Alluminio | adatto | 180 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 140 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 105 m/min | N |
| PMMA acrilico | adatto | 130 m/min | N |
| PE-HD | adatto | 80 m/min | N |
| PA 66 | adatto | 100 m/min | N |
| PEEK | adatto | 80 m/min | N |
| PF 31 | adatto | 70 m/min | N |
| PVDF GF20 | adatto | 90 m/min | N |
| POM GF25 | adatto | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adatto | 70 m/min | N |
| PEEK GF30 | adatto | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | adatto | 80 m/min | N |
| Cu | adatto | 100 m/min | N |

| | | | |
|--------------|----------------------|-----------|---|
| CuZn | adatto | 120 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | adatto | | |

Servizi

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |
|-----------------------------|-----------|