

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI TPC, non rivestito, Ø h6 DC: 6mm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202281 6 |
| GTIN | 4045197773289 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione

Esecuzione:

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** supplementare **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Con doppio rompitruciolo per una formazione del truciolo eccellente.

Nota:

$a_{e \max.} = 0,12 \times D$ per la lavorazione TPC.

$h_{\max.}$: i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 30 mm |
| Ø Posizione libera D_1 | 5,7 mm |
| Forma del codolo | HA |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Ø Codolo D_s | 6 mm |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,2 mm |
| Qualità equilibratura con codolo | G 2,5 con HA |
| Lunghezza taglienti L_c | 25 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h6 |
| Ø Tagliente D_c | 6 mm |
| Numero denti Z | 3 |

| | |
|--|-----------------------|
| Lunghezza complessiva L | 71 mm |
| Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC in alluminio a truciolo corto | 0,032 mm |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | VHM |
| Norma | Norma interna |
| Modello | W |
| Caratteristica angolo dell'elica | diversa |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,12×D |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | TPC |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio | adatto | 130 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea | 100 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idonea | 85 m/min | N |
| PMMA acrilico | idonea | 125 m/min | N |
| PE-HD | adatto | 90 m/min | N |
| PA 66 | adatto | 100 m/min | N |
| PEEK | idonea | 80 m/min | N |
| PF 31 | adatto | 70 m/min | N |
| Honeycomb sandwich | limitatamente adatto | 100 m/min | N |
| Cu | adatto | 70 m/min | N |

| | | | |
|-----------------------------|----------------------|-----------|---|
| CuZn | adatto | 90 m/min | N |
| a umido max. | idonea | | |
| a umido min. | idonea | | |
| a secco | limitatamente adatta | | |
| Aria | limitatamente adatta | | |
| Servizi | | | |
| Rettifica codoli Modello HB | | 129100 HB | |