

Garant**Contropunta rotante 60° / 30°, Cono Morse: 3****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	321260 3
GTIN	4045197774385
Classe articolo	31Z

Descrizione**Esecuzione:**

Angolo di affilatura 60° / 30°.

- **Cuspide prolungata e ghiera di estrazione, specialmente per macchine CNC.**
- **Utensile completo temprato e rettificato.**
- **Cuscinetto volvente speciale per carichi e numero di giri elevati.**
- **Cuspide indurita, possibilità di riaffilatura multipla.**
- **Senza manutenzione.**
- **Una guarnizione speciale impedisce allo sporco e al liquido lubrorefrigerante di penetrare all'interno.**

Descrizione:

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

Uso:

Per carico e numero di giri elevati, speciale per macchine a CN.

La cuspide prolungata consente di avere un maggiore spazio per l'utensile sul lato piano del pezzo. Particolarmente adatta per la tornitura a copiare.

Nota:

Ghiera di estrazione per macchine a CN per poter estrarre la punta dal canotto della contropunta.

Ø Alloggiamento D: 52 mm

Lunghezza utile B: 104 mm

Ø Punta massimo 60° A: 8 mm

Ø Punta massimo 30° A: 25 mm
Errore massimo di rotazione concentrica: 0,003 mm
Lunghezza punta C: 40 mm

Descrizione tecnica

Ø Alloggiamento D	52 mm
Lunghezza punta C	40 mm
Numero massimo giri	12000 min ⁻¹
Ø Punta massimo 60° A	8 mm
Errore massimo di rotazione concentrica	0,003 mm
Lunghezza utile B	104 mm
Cono Morse	MK3
Per peso del pezzo	500 kg
Ø Punta massimo 30° A	25 mm
Tipo di prodotto	Cuspide