

Garant**Contropunta rotante 60°, Cono Morse: 3****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	321255 3
GTIN	4045197774415
Classe articolo	31Z

Descrizione**Esecuzione:**

Angolo cuspidale 60°.

- **Cuspide prolungata e ghiera di estrazione, specialmente per macchine CNC.**
- **Utensile completo temprato e rettificato.**
- **Cuscinetto volvente speciale per carichi e numero di giri elevati.**
- **Cuspide indurita, possibilità di riaffilatura multipla.**
- **Senza manutenzione.**
- **Una guarnizione speciale impedisce allo sporco e al liquido lubrorefrigerante di penetrare all'interno.**

Descrizione:

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

Uso:

Per carico e numero di giri elevati, speciale per macchine a CN.

Nota:

Ghiera di estrazione per macchine a CN per poter estrarre la punta dal canotto della contropunta.

Ø Alloggiamento D: 52 mm

Lunghezza utile B: 94 mm

Ø Punta massimo 60° A: 25 mm

Errore massimo di rotazione concentrica: 0,003 mm

Lunghezza punta C: 30 mm

Numero massimo giri: 12000 min⁻¹

Descrizione tecnica

Ø Alloggiamento D	52 mm
Lunghezza punta C	30 mm
Errore massimo di rotazione concentrica	0,003 mm
Numero massimo giri	12000 min ⁻¹
Ø Punta massimo 60° A	25 mm
Lunghezza utile B	94 mm
Per peso del pezzo	600 kg
Cono Morse	MK3
Tipo di prodotto	Cuspide