

Garant**Contropunta rotante 60°, Cono Morse: 4****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	321255 4
GTIN	4045197774422
Classe articolo	31Z

Descrizione**Esecuzione:**

Angolo cuspidato 60°.

- **Cuspide prolungata e ghiera di estrazione, specialmente per macchine CNC.**
- **Utensile completo temprato e rettificato.**
- **Cuscinetto volvente speciale per carichi e numero di giri elevati.**
- **Cuspide indurita, possibilità di riaffilatura multipla.**
- **Senza manutenzione.**
- **Una guarnizione speciale impedisce allo sporco e al liquido lubrorefrigerante di penetrare all'interno.**

Descrizione:

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

Uso:

Per carico e numero di giri elevati, speciale per macchine a CN.

Nota:

Ghiera di estrazione per macchine a CN per poter estrarre la punta dal canotto della contropunta.

Ø Alloggiamento D: 60 mm

Lunghezza utile B: 106 mm

Ø Punta massimo 60° A: 28 mm

Errore massimo di rotazione concentrica: 0,003 mm

Lunghezza punta C: 35 mm

Numero massimo giri: 10000 min⁻¹

Descrizione tecnica

Errore massimo di rotazione concentrica	0,003 mm
Ø Alloggiamento D	60 mm
Ø Punta massimo 60° A	28 mm
Per peso del pezzo	1200 kg
Cono Morse	CM4
Lunghezza punta C	35 mm
Lunghezza utile B	106 mm
Numero massimo giri	10000 min ⁻¹
Tipo di prodotto	Cuspide