

**Garant****Contropunta rotante 60°, Cono Morse: 5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	321255 5
GTIN	4045197774439
Classe articolo	31Z

**Descrizione****Esecuzione:**

Angolo cuspidi 60°.

- **Cuspide prolungata e ghiera di estrazione, specialmente per macchine CNC.**
- **Utensile completo temprato e rettificato.**
- **Cuscinetto volvente speciale per carichi e numero di giri elevati.**
- **Cuspide indurita, possibilità di riaffilatura multipla.**
- **Senza manutenzione.**
- **Una guarnizione speciale impedisce allo sporco e al liquido lubrorefrigerante di penetrare all'interno.**

**Descrizione:**

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

**Uso:**

Per carico e numero di giri elevati, speciale per macchine a CN.

**Nota:**

Ghiera di estrazione per macchine a CN per poter estrarre la punta dal canotto della contropunta.

Ø Alloggiamento D: 72 mm

Lunghezza utile B: 136 mm

Ø Punta massimo 60° A: 35 mm

Errore massimo di rotazione concentrica: 0,003 mm

Lunghezza punta C: 43 mm

Numero massimo giri: 8000 min<sup>-1</sup>

## Descrizione tecnica

Lunghezza punta C	43 mm
Numero massimo giri	8000 min <sup>-1</sup>
Errore massimo di rotazione concentrica	0,003 mm
Lunghezza utile B	136 mm
Cono Morse	CM5
Per peso del pezzo	2200 kg
Ø Alloggiamento D	72 mm
Ø Punta massimo 60° A	35 mm
Tipo di prodotto	Cuspide