

**Garant**
**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,8mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123115 9,8    |
| GTIN            | 4045197401991 |
| Classe articolo | 11E           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Nocciolo robusto e punta speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

**I taglienti principali dritti**, con spigoli arrotondati, e la forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

**Vantaggi:**

**Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro.**

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrizione tecnica**

|                                                  |               |
|--------------------------------------------------|---------------|
| Ø Nominale $D_c$                                 | 9,8 mm        |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 107 mm        |
| Numero taglienti Z                               | 2             |
| Tolleranza codolo                                | h6            |
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,15 mm/gir,  |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7            |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 10 mm         |
| Lunghezza complessiva L                          | 150 mm        |
| Norma                                            | Norma interna |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 92,3 mm       |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Rivestimento              | TiAlN              |
| Materiale da taglio       | HMI                |
| Esecuzione                | 10xD               |
| Angolo di affilatura      | 135 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | blu                |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 200 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si              | limitatamente adatto | 180 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 70 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 65 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 55 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>      | idoneo               | 25 m/min       | S          |
| Uni                             | limitatamente adatto |                |            |
| a umido max.                    | idoneo               |                |            |
| a umido min.                    | idoneo               |                |            |