

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203051 20
GTIN	4045197775863
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura** fino a $1,5 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Per riduzione della forza di taglio e migliore qualità della superficie mediante **elica a 45°**.

Rivestimento migliorato per una forza di taglio ridotta e una durata dell'utensile elevata.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Ø Posizione libera D_1	19,5 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,155 mm
Numero denti Z	4
Ø Codolo D_s	20 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Ø Tagliente D_c	20 mm
Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	40 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	230 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	50 m/min	M
GG(G)	idoneo	150 m/min	K
Uni	idoneo		

a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	idoneo
Aria	idoneo