

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203071 20
GTIN	4045197776105
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Per **sgrossatura e finitura** fino a $0,7 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità. Riduzione della forza di taglio e migliore qualità della superficie mediante **elica a 45°**.

Rivestimento migliorato per una forza di taglio ancora più ridotta, con una durata dell'utensile al tempo stesso elevata.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Lunghezza complessiva L	150 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	98 mm
Lunghezza taglienti L_c	41 mm
Ø Codolo D_s	20 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Ø Tagliente D_c	20 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	e8

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,06 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Ø Posizione libera D_1	19,5 mm
Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,1 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	idoneo	30 m/min	M
GG(G)	idoneo	100 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		