

**Garant**
**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19,5mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123110 19,5   |
| GTIN            | 4045197357977 |
| Classe articolo | 11E           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Nocciolo robusto ed affilatura speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione di centraggio**.

Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

**I taglienti principali diritti**, con spigoli arrotondati, e la forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

**Vantaggi:**

**Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro.**

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123115**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123110 + 129100 HE**.

**Descrizione tecnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$      | 234 mm       |
| Numero taglienti Z                            | 2            |
| Ø Nominale $D_c$                              | 19,5 mm      |
| Tolleranza codolo                             | h6           |
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/gir, |
| Tolleranza Ø nominale                         | h7           |
| Ø Codolo $D_s$                                | 20 mm        |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Lunghezza complessiva L                                   | 286 mm             |
| Norma   | Norma interna      |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 204,8 mm           |
| Rivestimento  | TiAlN              |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione  | 10xD               |
| Angolo di affilatura                                      | 135 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                                 | HPC                |
| Semi-standard   | sì                 |
| Colore collarino  | blu                |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 200 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si              | limitatamente adatto | 180 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 70 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 65 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 55 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>      | idoneo               | 25 m/min       | S          |
| a umido max.                    | idoneo               |                |            |
| a umido min.                    | idoneo               |                |            |

## Servizi

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE

