

### Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC h7: 11,8mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123110 11,8		
GTIN	4045197357809		
Classe articolo	11E		

#### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Nocciolo robusto ed affilatura speciale, tagliente trasversale con elevata precisione di centraggio.

Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

**I taglienti principali diritti**, con spigoli arrotondati, e la forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

#### Vantaggi:

Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro. Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma HB: ordinare con n. art. 123115.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123110** + **129100 HE**.

### **Descrizione tecnica**

Ø Nominale D <sub>c</sub>	11,8 mm	
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	130 mm	
Tolleranza codolo	h6	
Numero taglienti Z	2	
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/gir,	
Tolleranza Ø nominale	h7	
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm	

# Scheda tecnica

Lunghezza complessiva L	180 mm		
Norma	Norma interna		
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	112,3 mm		
Rivestimento	TiAlN		
Materiale da taglio	НМІ		
Esecuzione	10×D		
Angolo di affilatura	135 grado		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar		
Strategia di truciolatura	HPC		
Semi-standard	SÌ		
Colore collarino	blu		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

## **Dati utente**

	Idoneità	$\mathbf{V}_{c}$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	110 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	80 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	70 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	65 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	55 m/min	Μ
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	S
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

## **Prodotti correlati**

https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/123110-11,8

# Scheda tecnica