



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 25/3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221900 25/3
GTIN	2050002058446
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Tipo inserti	09
Ø Codolo D _s h6	25 mm
Inserto adatto	XD..
Ø Tagliente D _c	25 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	200 mm
Profondità di taglio massima a _{p max}	1,5 mm
Vite inserto	229917 (T15; 2,1 Nm)
Ø D ₃	10 mm
Sporgenza totale L ₁	50 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	48 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	35 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	1,55 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	9,3 mm
Angolo di regolazione κ	13 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229917
-------------------	--------