



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 32/3Lmm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221900 32/3L
GTIN	2050002058484
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	32 mm
Sporgenza totale L_1	70 mm
Tipo inserti	12
Inserto adatto	XD..
Vite inserto	229908 (T15; 3,1 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	2,5 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	250 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D_s h6	32 mm
Ø D_3	11 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{max.}}$	62 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	43 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	1,67 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	10,3 mm
Angolo di regolazione κ	12 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229908
-------------------	--------