



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, con filettatura, Ø D / Numero taglienti Z: 35/6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221905 35/6
GTIN	4056544196316
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	XP.. 0603
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	0,9 mm
Vite inserto	229916 (T7; 0,8 Nm)
Tipo inserti	06
Ø Tagliente D_c	35 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	43 mm
Ø D_3	24 mm
Sede filettata M	M16
Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	23,2 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	59 mm
Angolo rampa α_{\max} .	0,49 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	68 mm
Esecuzione del codolo	con filettatura
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229916
-------------------	--------