



## Fresa ad alto avanzamento 7792VX, con filettatura, Ø D / Numero taglienti Z: 35/3Lmm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221905 35/3L
GTIN	4056544199201
Classe articolo	28R

### Descrizione

#### Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

### Descrizione tecnica

Sede filettata M	M16
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	43 mm
Vite inserto	229908 (T15; 3,1 Nm)
Ø Tagliente $D_c$	35 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	2,5 mm
Inserto adatto	XD.. 1205
Tipo inserti	12
Ø $D_3$	14 mm
Numero taglienti Z	3
Passaggio interno per LR	sì

Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	13,3 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	49 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	1,29 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	68 mm
Esecuzione del codolo	con filettatura
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229908
-------------------	--------