



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, con filettatura, Ø D / Numero taglienti Z: 42/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221905 42/4
GTIN	4056544199317
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D _c	42 mm
Inserto adatto	XD.. 1205
Tipo inserti	12
Vite inserto	229908 (T15; 3,1 Nm)
Ø D ₃	21 mm
Numero taglienti Z	4
Profondità di taglio massima a _{p max}	2,5 mm
Sede filettata M	M16
Lunghezza complessiva L _{compl.}	43 mm
Passaggio interno per LR	sì

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	20,3 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	63 mm
Angolo rampa α_{\max} .	0,85 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	82 mm
Esecuzione del codolo	con filettatura
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229908
-------------------	--------