



## Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 66/5Lmm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221908 66/5L
GTIN	4056544197856
Classe articolo	28R

### Descrizione

#### Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

### Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	27 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Tipo inserti	09
Vite inserto	229918 (T15; 2,1Nm)
Numero taglienti Z	5
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1,5 mm

Ø D <sub>3</sub>	51 mm
Inserto adatto	XD.. 0904
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	66 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	117 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	130 mm
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	50,3 mm
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	0,29 grado
Angolo di regolazione κ	13 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229918
-------------------	--------