



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 40/4Lmm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221908 40/4L
GTIN	4056544198211
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	22 mm
Ø Tagliente D _c	40 mm
Ø D ₃	19 mm
Numero taglienti Z	4
Profondità di taglio massima a _{p max}	2,5 mm
Vite inserto	229919 (T15; 3,1 Nm)

Inserto adatto	XD.. 1205
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	40 mm
Tipo inserti	12
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	59 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	78 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	18,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,94 grado
Angolo di regolazione κ	12 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229919
-------------------	--------