



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 50/6Lmm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221908 50/6L
GTIN	4056544198327
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	40 mm
Tipo inserti	12
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	2,5 mm
Vite inserto	229919 (T15; 3,1 Nm)
Numero taglienti Z	6
Ø Foro di attacco	22 mm

Ø D ₃	29 mm
Ø Tagliente D _c	50 mm
Inserto adatto	XD.. 1205
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	79 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	98 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	28,3 mm
Angolo rampa α _{max.}	0,61 grado
Angolo di regolazione κ	12 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229919
-------------------	--------