



Fresa ad alto avanzamento 7792VX, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 63/7mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221908 63/7
GTIN	4056544198549
Classe articolo	28R

Descrizione

Descrizione:

La struttura innovativa degli inserti nonché il relativo angolo di registro nel corpo della fresa riducono considerevolmente le forze radiali deviandole in direzione assiale. Inserti particolarmente spessi con 4 taglienti per le applicazioni più difficili ed elevata redditività. L'utensile offre particolari vantaggi nella fresatura a spianare e nella fresatura di tasche profonde, e grazie allo smusso Wiper rettificato è altrettanto adatto per fresatura a tuffo e finitura.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D _c	63 mm
Vite inserto	229919 (T15; 3,1 Nm)
Inserto adatto	XD.. 1205
Ø Foro di attacco	22 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	40 mm
Tipo inserti	12

Profondità di taglio massima $a_{p,max}$	2,5 mm
Numero taglienti Z	7
$\varnothing D_3$	42 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	105 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max.}$	124 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	41,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,42 grado
Angolo di regolazione κ	12 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229919
-------------------	--------