

Garant
Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,5mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122385 16,5
GTIN	4045197389244
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. I **taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	73 mm
Tolleranza codolo	h6
Ø Nominale D_c	16,5 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D_s	18 mm
Lunghezza complessiva L	123 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L_2	48,3 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI

Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	245 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	35 m/min	S
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		