

## Garant

### Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5,7mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202404 5,7
GTIN	4045197779243
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura**

Con raggio dei taglienti simili alla forma toroidale.

Fino a 1xD dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

### Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

## Descrizione tecnica

Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	5,5 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	5,7 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Numero denti Z	3
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	f8
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	19 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm

Lunghezza taglienti $L_c$	13 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	38 grado
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,29 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,4×D per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	260 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	240 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	190 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	70 m/min	M
GG(G)	idonea	250 m/min	K

Uni	idonea
a umido max.	idonea
a umido min.	limitatamente adatta
a secco	idonea
Aria	idonea