



Mandrino ad alta velocità modello 625S compatto, sottile, HSK-A 63, Velocità: 50000min-1



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 358875 50000 |
| GTIN | 2050001871725 |
| Classe articolo | 33I |

Descrizione

Esecuzione:

Mandrino ad alta velocità con azionamento ad aria, numero di giri massimo variabile a seconda della versione, anche a pieno carico, da 25.000 a 65.000 giri/min. Potenza fino a 1 kW.

Vantaggi:

- **Maggiore velocità di lavorazione con utensili più piccoli.**
- **Non danneggia la macchina - il numero di giri viene prodotto dal mandrino ad alta velocità - il mandrino macchina rimane fermo.**
- **Utilizzo continuo grazie al raffreddamento ad aria integrato. Non ci sono tempi di fermo.**
- **Maggiore durata degli utensili.**
- **Ottima qualità superficiale degli utensili - non sono necessari grossi interventi di rifinitura.**

Uso:

Aumento delle velocità di taglio e avanzamento grazie ai mandrini ad alta velocità. Da usare soprattutto con utensili di piccolo diametro (6 mm).

Fornitura:

Mandrino ad alta velocità, pinza di serraggio, ghiera di serraggio, chiavi, tappi ciechi, filtro dell'aria, tubo flessibile di collegamento.

Accessori speciali:

Supporto per cambio utensile automatico. Necessario solo in caso di alimentazione dell'aria **esterna** - su richiesta.

Nota:

Usare aria compressa pulita e secca, circa 6,2 bar.

Ulteriori mandrini su richiesta: tutti gli attacchi standard, classi di prestazione e numero di giri diversi.

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Velocità | 50000 min ⁻¹ |
| Lunghezza codolo L ₁ | 55 mm |
| Ø Esterno D | 57,15 mm |
| Ø Esterno D ₁ | 25 mm |
| Lunghezza complessiva L | 25 mm |
| Sporgenza totale A | 177 mm |
| Modello | 625S |
| Strategia di truciolatura | HSC |
| Adattatore | HSK-A 63 |
| Norma attacco | DIN 69871 |
| Norma attacco | DIN 69893 |
| Norma attacco | JIS B6339 |
| Tipo di prodotto | Mandrino ad alta velocità |