

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 5 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202993 5
GTIN	4045197782793
Classe articolo	11X

Descrizione

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC 5 mm Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 40 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti L_c : 9 mm

Lunghezza complessiva L: 54 mm

Ø codolo D_s : 6 mm

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,4 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm²: 0,025 mm

Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø codolo D_s	6 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,025 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Numero denti Z	4
Lunghezza taglienti L_c	9 mm

Ø tagliente D_c	5 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico