

Garant

Punta in HMI GARANT Master Steel SPEED, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,8mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122415 3,8
GTIN	4045197783899
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Progettata per l'utilizzo con **velocità di taglio molto elevate**. Particolarmente adatta per le macchine con **poca potenza** e un numero di giri elevato.

- **Netta riduzione delle forze di taglio grazie alla speciale geometria del tagliente.**
- **Rivestimento che garantisce un'ottima resistenza all'usura anche alle alte temperature.**
- **Scanalature lucidate per una buona truciolatura.**

Un **tagliente trasversale sottile** e la **particolare disposizione dei 4 biselli** assicurano un'**elevata precisione di posizionamento e allineamento**. Microgeometria ottimizzata per una durata e un'efficienza elevate.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122416**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122415 + 129100HE**.

Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6
Norma	DIN 6537 K
Ø Nominale D_c	3,8 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	24 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,12 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h7
Lunghezza complessiva L	66 mm
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	18,3 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
GG	idoneo	110 m/min	K
G GG	idoneo	100 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE