

Punta in HMI GARANT Master Steel SPEED, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122715 5,2		
GTIN	4045197787897		
Classe articolo	11E		

Descrizione

Esecuzione:

Progettata per l'utilizzo con **velocità di taglio molto elevate**. Particolarmente adatta per le macchine con **poca potenza** e un numero di giri elevato.

- · Netta riduzione delle forze di taglio grazie alla speciale geometria del tagliente.
- · Rivestimento che garantisce un'ottima resistenza all'usura anche alle alte temperature.
- · Scanalature lucidate per una buona truciolatura.

Un tagliente trasversale sottile e la particolare disposizione dei 4 biselli assicurano un'elevata precisione di posizionamento e allineamento. Microgeometria ottimizzata per una durata e un'efficienza elevate.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$. Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma HB: ordinare con n. art. 122716.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122715** + **129100HE**.

Descrizione tecnica

Norma	DIN 6537	
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,19 mm/gir,	
Tolleranza Ø nominale	h7	
Ø Codolo D _s	6 mm	
Lunghezza complessiva L	82 mm	
Ø Nominale D _c	5,2 mm	

Numero taglienti Z	2		
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	44 mm		
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	36,2 mm		
Serie	MasterSteel		
Rivestimento	TiAIN		
Materiale da taglio	НМІ		
Esecuzione	6×D		
Angolo di affilatura	135 grado		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar		
Strategia di truciolatura	HPC		
Semi-standard	SÌ		
Colore collarino	verde		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	220 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	200 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	180 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	170 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	90 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	75 m/min	М
GG	idoneo	160 m/min	К
GGG	idoneo	130 m/min	К
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

Servizi

Scheda tecnica

⚠ Hoffmann Group

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE