

Garant

Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm oppure pollici): 11



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123212 11 |
| GTIN | 4045197570383 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e affilatura speciale, il tagliente trasversale garantisce un'elevata **precisione di centraggio**. Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro grazie ai **4 biselli**. Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini interni per il lubrorefrigerante** a partire da Ø 3,8 mm. Fino a Ø 3,7 mm con 2 canalini interni per il lubrorefrigerante. **I taglienti principali diritti**, con spigoli arrotondati, e la forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Per l'uso sicuro delle punte $12 \times D$ è necessario il precedente centraggio con n. art. 121068 - 121130.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123214**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123212 + 129100HE**.

Norma: Norma interna

Tolleranza Ø nominale: m6

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: m6

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 139,5 mm

Lunghezza complessiva L: 204 mm

Ø Codolo D_s : 12 mm

Avanzamento f in INOX > 900 N/mm²: 0,15 mm/gir,

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------|---|
| Numero taglienti Z | 2 |
|--------------------|---|

| | |
|---|--------------------|
| Avanzamento f in INOX > 900 N/mm ² | 0,15 mm/gir, |
| Ø Nominale D _c | 11 mm |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 156 mm |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Tolleranza Ø nominale | m6 |
| Ø Codolo D _s | 12 mm |
| Lunghezza complessiva L | 204 mm |
| Norma | Norma interna |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 139,5 mm |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 12xD |
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Semi-standard | sì |
| Colore collarino | blu |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 75 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 55 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | M |

a umido max.

idoneo

a umido min.

idoneo

Servizi

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE