



## Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 7,2mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122394 7,2    |
| GTIN            | 4045197419323 |
| Classe articolo | 12E           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e affilatura speciale**, tagliente trasversale per un'elevata precisione di centraggio. I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122396**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122398**.

Passaggio interno per LR: no

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: m7

Numero taglienti Z: 2

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 30,2 mm

Tolleranza Ø nominale: m7

Lunghezza complessiva L: 79 mm

Ø codolo  $D_s$ : 8 mm

Avanzamento f in INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/gir,

### Descrizione tecnica

|   |             |
|---|-------------|
| Tolleranza codolo                             | h6          |
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/gir, |
| Numero taglienti Z                            | 2           |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 41 mm              |
| $\varnothing$ Nominale $D_c$                     | 7,2 mm             |
| Tolleranza $\varnothing$ nominale                | m7                 |
| $\varnothing$ Codolo $D_s$                       | 8 mm               |
| Lunghezza complessiva L                          | 79 mm              |
| Norma  | DIN 6537 K         |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 30,2 mm            |
| Rivestimento                                     | TiAlN              |
| Materiale da taglio                              | HMI                |
| Esecuzione                                       | 4xD                |
| Angolo di affilatura                             | 140 grado          |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                         | no                 |
| Colore collarino                                 | blu                |
| Tipo di prodotto                                 | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 140 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 120 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 80 m/min  | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 75 m/min  | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 65 m/min  | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 60 m/min  | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 35 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 35 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 30 m/min  | M          |
| GG                               | limitatamente adatto | 70 m/min  | K          |

|              |                      |
|--------------|----------------------|
| a umido max. | idoneo               |
| a umido min. | limitatamente adatto |