



## Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 8,1 mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122394 8,1    |
| GTIN            | 4045197419415 |
| Classe articolo | 12E           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Nocciolo robusto e affilatura speciale**, tagliente trasversale per un'elevata precisione di centraggio. I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122396**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122398**.

Passaggio interno per LR: no

Norma: DIN 6537 K

Tolleranza Ø nominale: m7

Numero taglienti Z: 2

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 34,9 mm

Tolleranza Ø nominale: m7

Lunghezza complessiva L: 89 mm

Ø codolo  $D_s$ : 10 mm

Avanzamento f in INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/gir,

### Descrizione tecnica

|   |             |
|---|-------------|
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/gir, |
| Ø Nominale $D_c$                              | 8,1 mm      |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$      | 47 mm       |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Numero taglienti Z  | 2                  |
| Tolleranza codolo   | h6                 |
| Tolleranza Ø nominale                                     | m7                 |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                   | 10 mm              |
| Lunghezza complessiva L                                   | 89 mm              |
| Norma   | DIN 6537 K         |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 34,9 mm            |
| Rivestimento  | TiAlN              |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione  | 4xD                |
| Angolo di affilatura                                      | 140 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | no                 |
| Colore collarino  | blu                |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 140 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 120 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 75 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 65 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 60 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 35 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 30 m/min       | M          |
| GG                               | limitatamente adatto | 70 m/min       | K          |

|              |                      |
|--------------|----------------------|
| a umido max. | idoneo               |
| a umido min. | limitatamente adatto |