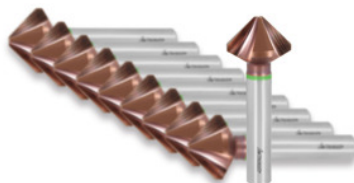


**Garant****Svasatore conico di precisione con passo irregolare 90°, TiAlN, Ø Esterno Dc: 19mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1130 19
GTIN	4062406198442
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:**

**Svasatori a 3 taglienti. Geometria speciale con passo estremamente asimmetrico.** Con spoglia rettificata radiale. Cavità per trucioli ricavate dal pieno. Innovativo **rivestimento speciale TiAlN** per durate elevate.

Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C.

**Come n. art. 150130.**

**Vantaggi:**

Elevata stabilità durante l'intero processo di svasatura. Funzionamento senza vibrazioni per risultati perfetti **con durate ottimali degli utensili.**

**Uso:**

Svasatore conico di precisione per la realizzazione di **svasature a 90° tonde e precise.**

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	63 mm
Ø Esterno	19 mm
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	3,5 mm
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/gir,

Tolleranza codolo	h9
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Viti a testa svasata norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M10
Contenuto	10
Rivestimento	TiAlN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS
Passo dei taglienti dello svasatore	differente
Norma	DIN 335 C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Svasatori conici

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	75 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatta	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	12 m/min	S

GG(G)	idoneo	25 m/min	K
CuZn	idonea	60 m/min	N
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto		
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		

## Accessori

Svasatore conico di precisione con passo asimmetrico 90°  
Ø Esterno Dc 19 mm

150130 19